

Das Erstellen der **BB-Joint-F** erfolgt mit dem speziell ausgerüsteten Trockenfugenschneider **BB-F-Rex**. Durch das Trockenschneiden entfällt die nachträgliche aufwendige Reinigung des Schneidbereiches. In einem Arbeitsschritt entsteht die vergussfertige Fräsfuge mit einer Dimension von bis zu 60 x 25 mm. Mit dem **BB-F-Rex** ist das Schneiden von wand- und bordsteinbündigen Fugen möglich.

Die Beton- oder Belagsfuge wird mit **BB-N2** (plastisch elastische Heissvergussmasse, 160 -180 °C) vergossen. **BB-N2** ist eine hochwertige Vergussmasse Typ N2 und entspricht den Normen: EN 14188-8-1:2004 Typ N2 und TL bit Fug 82 und der TP-Fug 1-StB.

Der **BB**-typische Rührwerkskocher mit indirekter Thermalölheizung und dem speziellem Pumpensystem ermöglicht einen konstanten und sauberen Fugenverguss.

