

Beschreibung

BB-P-PMMA Stahl ist eine Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und **BB** Abdichtungs- oder Dickschichtsystemen.

Material

1-komponentige, lösemittelhaltige Grundierung auf Acrylat Basis

Eigenschaften und Vorteile

- sehr gute Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und den nachfolgenden **BB**-Systemen
- leichte Verarbeitung

Einsatzbereiche

BB-P-PMMA Stahl wird als Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen (Stahl, Alu, Zink, Kupfer, usw.) und nachfolgenden **BB-Abdichtungsprodukten** oder Verlaufmörteln verwendet. Ungeeignet für die Überarbeitung sind alle anderen Produkte (z.B. Grundierung, Finish, Spachtel, Mörtel).

Lieferform

1 kg-Blechdose.

Farbtöne

BB-P-PMMA Stahl ist Grau.

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt Temperaturbereich, in °C

	Luft	Untergrund*	Material
BB-P-PMMA Stahl	+3 bis +35	+3 bis +50*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 % vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten

Temperatur	Trockenzeit BB-P-PMMA Stahl
30 °C	mind. 1 Std.
20 °C	mind. 2 Std.
10 °C	mind. 3 Std.
3 °C	mind. 4 Std.

Verbräuche

0,17 – 0,20 kg/m

Technische Daten

Dichte: 1,51g/cm³

Produktverarbeitung

Verarbeitungsgeräte/-Werkzeuge

Produktauftrag mit:

- Finish Roller (fussel freier Fellroller)
- Pinsel

Untergrundvorbereitung

Vor Auftragsbeginn sind die Metallflächen blank zu schleifen und anschließend zu reinigen und einem fussel freien Lappen abzureiben.

Mischen

Vor Auftragsbeginn der Primer durchrühren oder schütteln gründlich durchmischen.

Auftrag

Die Grundierung wird mit einem Finish Roller gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Hierbei in allen Bereichen, vor allem in Ecken, Materialanhäufungen vermeiden und ggfs. mit dem Pinsel ausstreichen, um höhere Schichtdicken zu vermeiden. Die Überarbeitung mit nachfolgenden **BB**-Produkten sollte innerhalb von 8 Std. nach Produktauftrag erfolgen.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweise

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.